

LinMot ile Kapatma

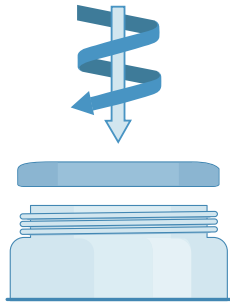
Lineer Döner Motorlar

Kapatma torku
Kapatma açısı
Geçmeli kapatma

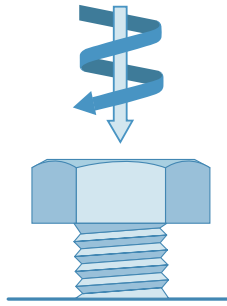
LinMot®



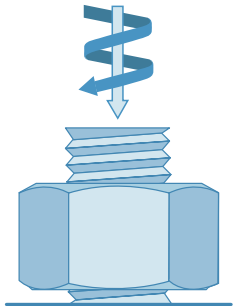
Şişe



Kavanoz



Vida

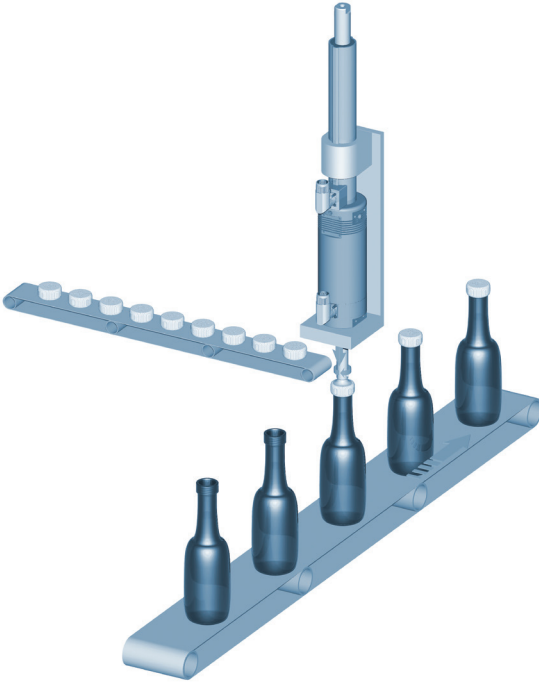


Somun

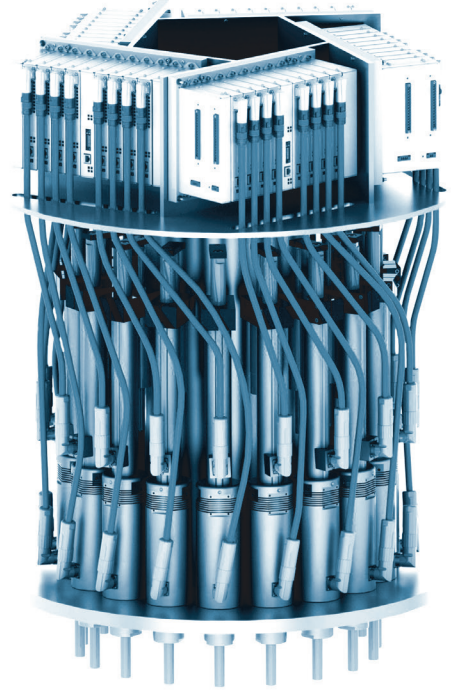
ESNEK VE TEKRARLANABİLİR KAPATMA VE VİDALAMA İŞLEMLERİ

LinMot lineer döner motorları kapatma ve vidalama işlemleri için geliştirilmiştir, bu sayede esnek kapatma ve vidalama işlemlerinin kolaylıkla uygulanabilmesini sağlar

- Bağımsız programlanabilen lineer ve döner hareketli, tek parça, fiziksel eksen
- Tork, dönel hız, açı, dikey pozisyon, lineer hız ve kuvvet okuma
- İstenilen şekilde ayarlanabilir pozisyon, lineer hız, dönel hız, kuvvet ve tork parametreleri
- Herhangi bir kontrol sistemine entegre edilebilir



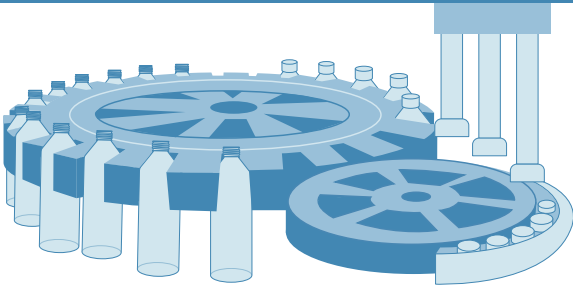
SABİT KAPATMA SİSTEMİ



DÖNME DOLAP KAPATMA SİSTEMİ

1

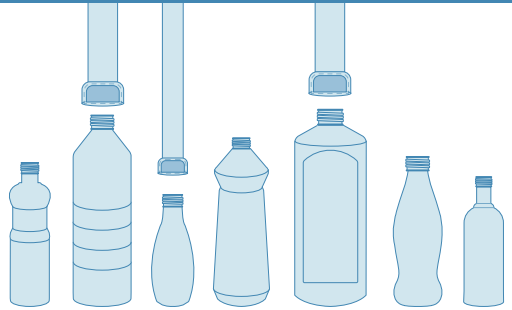
KAPAK ALMA



- Lineer motor, kapağın dinamik ve hızlı bir şekilde alınmasını sağlar ve ayrıca fişürde sıkışmış kapakları izleme hatası sayesinde otomatik olarak tespit edebilir.

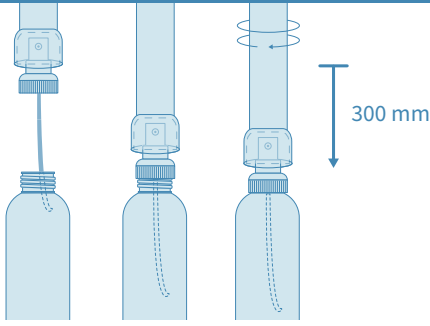
2a

KAPAK YERLEŞTİRME STANDART



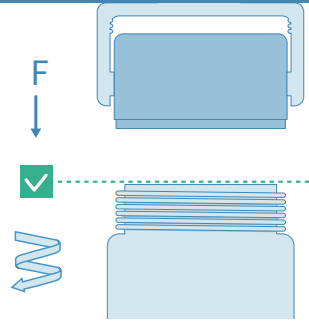
- Programlanabilir lineer eksen, kapağı arzu edilen herhangi bir pozisyona ön konumlandırmak için kullanılabilir. Bu sayede üretim esnasında üretimi durdurmadan ürün değişimi mümkün olur.

2b

KAPAK YERLEŞTİRME
AEROSOLLER

- 300 mm lik uzun strok sayesinde kapağında uzun emiő tüpü olan pompalı spray veya aerosol hazneleri problemsiz bir şekilde kapatılabilir.

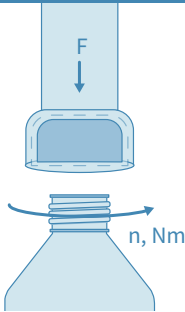
2c

KAPAK YERLEŞTİRME
İLAÇ

1. Bastır
2. Pozisyonu ve kuvveti oku
3. Kapat
4. Torku oku

- İlaç kutularındaki emniyet kapakları için karmaőık hareket dizileri ayrı ayrı programlanabilir. O esnadaki mevcut pozisyon, kuvvet ve tork değerleri kaydedilebilir.

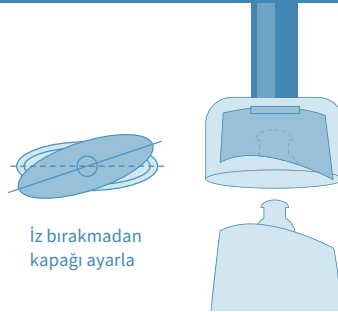
3a

KAPATMA
STANDART

- ✓ Dönel hız [n]
- ✓ Tork [Nm]
- ✓ Bastırma kuvveti [F]

- Kapatma işlemi için dönel hız, tork ve dikey bastırma kuvveti istenildiği gibi belirlenebilir. Ayrıca karmaőık görevler için bu parametreler kapatma işlemi esnasında sürekli olarak değiştirilebilir.

3b

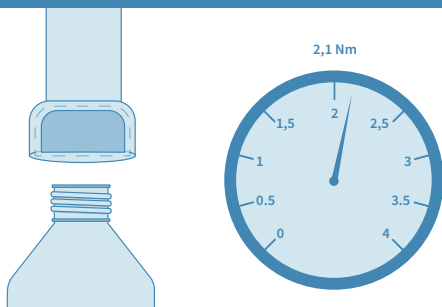
GEÇMELİ KAPAK
HİZALAMA

1. Pozisyon al
2. Kapağı tak
3. Geçme kuvvetini oku

- Lineer-döner ünite kapağı hassas bir şekilde almak için konumlandırılabilirler. Bu sayede ön pozisyonlamaya gerek kalmaz. Yüksek hızlı çevrim süreleri ve yüksek kuvvetlerde bile kapak zorlanmadan őiőenin tepesine geçirilir.

4

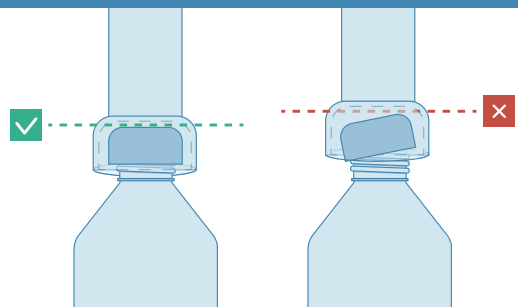
TORK KONTROLÜ



- Kapatma torku, her bir kapatma işlemi için ayrı ayrı programlanabilir. İlave emniyet için, kapatma kalitesi işlem sonunda ters tork uygulanarak kontrol edilebilir.

5

HİZALAMA HATASI ALGILAMA



- Kapatma işlemi sonunda kapağın nihai dikey konum bilgisi bozuk hizalanmış kapakların tespit edilmesi için kullanılabilir.

TÜM LINEER HAREKETLER TEK BİR KAYNAKTAN

LinMot Europa

NTI AG - LinMot & MagSpring
Haerdlistrasse 15
CH-8957 Spreitenbach
Switzerland

☎ +41 (0)56 419 91 91

☎ +41 (0)56 419 91 92

✉ office@linmot.com

🏠 www.linmot.com

LinMot USA

LinMot USA, Inc.
204 E Morrissey Dr.
Elkhorn, WI 53121
United States

☎ 877-546-3270

☎ 800-463-8708

✉ usasales@linmot.com

🏠 www.linmot-usa.com

LinMot®

